

Filière semi-extensive destinée au traitement des effluents agroalimentaires

Procédé : Stockage aéré

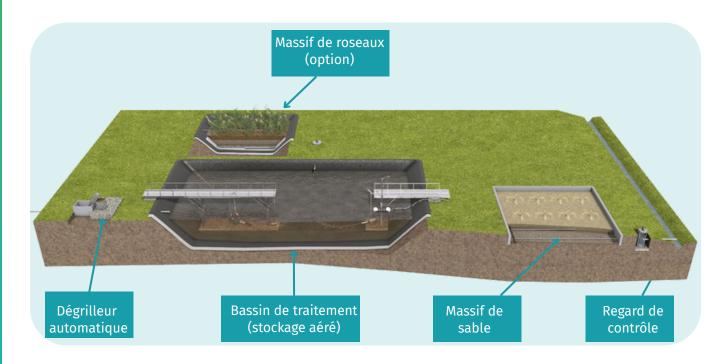




Descriptif

La filière de traitement par **stockage aéré** permet une épuration simple et efficace grâce à :

- un **stockage** des effluents en bassin (géomembrane, cuve en fibre de verre, béton)
- un traitement biologique aérobie
- une phase de décantation
- une **finition** sur un massif filtrant



Niveau de rejet

La filière de traitement par **stockage aéré** permet d'atteindre des niveaux de rejet particulièrement bas et qui répondent aux normes exigibles par les différentes réglementations, notamment ICPE.

Paramètres	Concentrations
DCO	< 125 mg/L
DBO ₅	< 35 mg/L
MES	< 30 mg/L

Spécificités

- Une exploitation simple et réduite
- Aucune sensibilité aux variations de charges hydrauliques et organiques
- Fiabilité de la qualité de rejet
- Une gestion facilitée par un automate
- Gestion automatisée de l'oxygénation possible
- · Gestion des boues en option
- Traitement optionnel du phosphore

Principe

Le stockage aéré est une filière de traitement extensive dimensionnée en fonction du volume total d'effluent produit annuellement et de la charge polluante.

L'activité des bactéries en culture libre permet l'épuration. Pour cela, un ou plusieurs aérateurs immergés fournissent l'oxygène nécessaire.

Une fois les normes de rejet atteintes, l'aération est stoppée. Les boues résultantes du traitement décantent en fond de bassin et sont récupérées pour être épandues conformément à la réglementation.

L'eau traitée est envoyée sur un massif filtrant puis rejetée dans le milieu naturel.

UN SYSTÈME SIMPLE ET FIABLE

- Grande flexibilité grâce au stockage total du volume des effluents
- Maîtrise de la qualité de l'effluent rejeté au milieu récepteur

