

Filière intensive compacte de traitement des effluents agroalimentaires

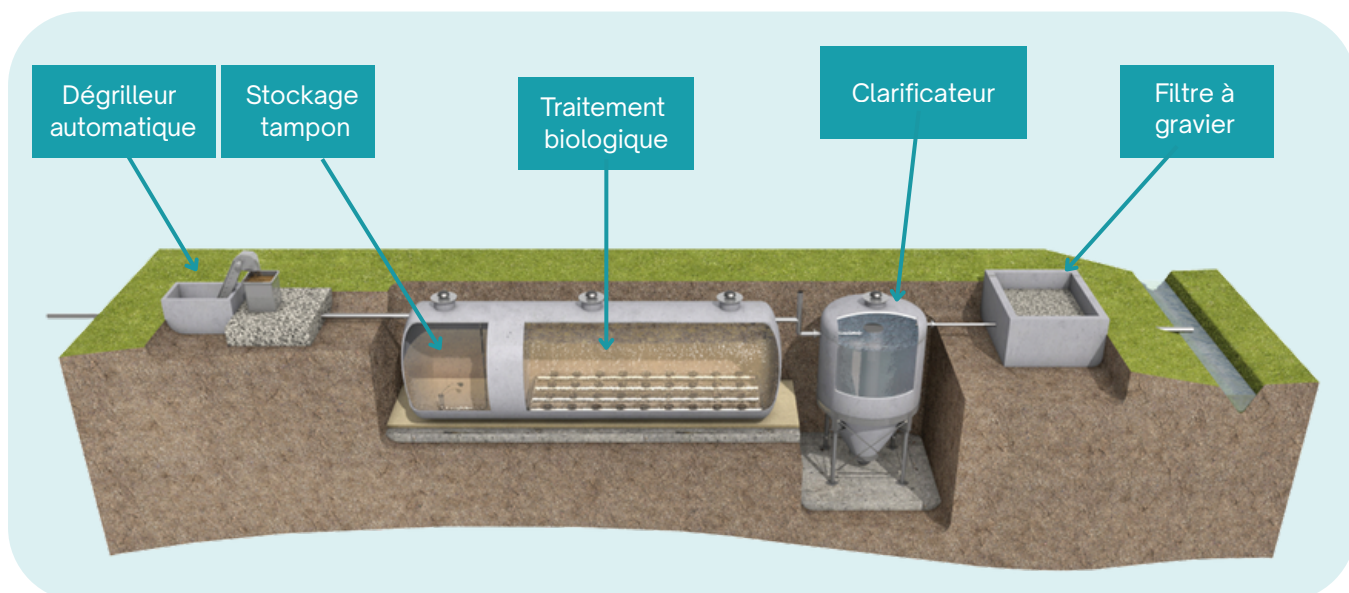
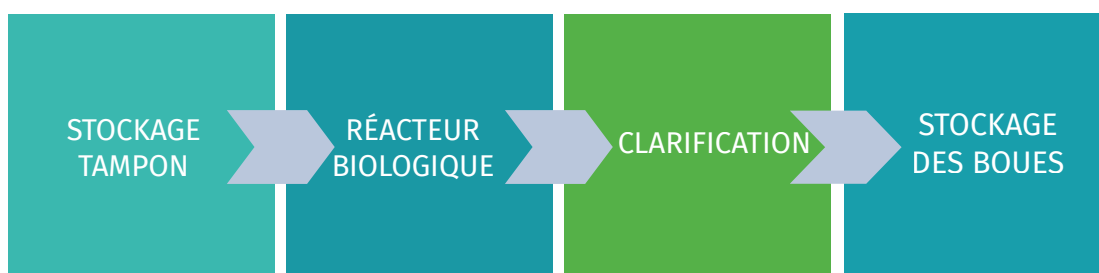
Procédé : Boues Activées



Descriptif

La filière boues activées classique est composée de quatre éléments :

- Un stockage tampon
- Un réacteur biologique
- Un clarificateur
- Un stockage des boues (option)



Niveaux de rejet

La filière de traitement par boues activées permet d'atteindre des niveaux de rejet particulièrement bas et qui répondent aux normes exigibles par les différentes réglementations, notamment ICPE .

Paramètres	Concentrations
DCO	< 125 mg/L
DBO ₅	< 35 mg/L
MES	< 30 mg/L
NTK	< 10 mg/L
N-NH ₄	< 5 mg/L

Spécificités

- Filière très compacte et discrète
- Stockage tampon optimisé
- Gestion par automate
- Traitement optionnel du phosphore
- Maîtrise et régulation éventuelle du pH
- Assistance et télésurveillance réalisées par notre service client
- Exploitation simple et accessible au personnel du site

Principe

Le mode de fonctionnement de la filière boues activées est basé sur le principe du traitement continu. Les effluents produits par l'établissement sont stockés dans le bassin tampon, puis une pompe couplée à un débitmètre électromagnétique permet de réguler les apports dans le traitement biologique sur 24 heures.

Après la phase de traitement, les effluents sont dirigés, par surverse, vers le clarificateur. Le surnageant traité, séparé des boues biologiques, est dirigé vers l'exutoire.

Les boues biologiques issues du clarificateur sont soit renvoyées dans le traitement biologique, soit stockées selon la production dans un silo à boues, soit traitées par un lit de séchage planté de roseaux.

HAUTS RENDEMENTS ÉPURATOIRES

La particularité de la filière boues activées est de pouvoir appliquer des charges volumiques importantes tout en garantissant des rendements épuratoires très élevés.

